



SITOL 2392

Этенвинилацетатный дисперсионный клей

СВОЙСТВА

Sitol 2392 – дисперсионный клей, обладающий хорошими клеевыми качествами к таким материалам, как PE, PP и полиэстеру. Хорошая адгезия также к PC и PVC. Сырье, используемое при производстве клея, отвечает нормам FDA175.105, что позволяет его использование в пищевой промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей Sitol 2329 разработан для сложно склеиваемых полимерных пленок, таких как PE и PP. Применяется для различного ламинирования, склеивания коробок, а также окошек упаковки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип клея..... EVAC
Вязкость 2 000 мПас
(Brookfield RVT, 3/20, 20°C)

И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухое вещество 57 %
Удельный вес..... 1,05 кг/дм³ (20 °C)
Рекомендуемая температура для работы и материала..... +18...+25 °C
Пленка прозрачная, гибкая
Методы нанесения валик, форсунка

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Не допускать попадания свежего клея на кожу.
Паспорт по технике безопасности можно получить по запросу.

ОЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Рабочие инструменты и приборы очистить водой до высыхания клея. Высохший клей удалить ксилолом.

ХРАНЕНИЕ

В закрытой оригинальной упаковке при температуре +20 °C 12 месяцев. Предохранять от замерзания. После длительного хранения клей тщательно перемешать перед применением.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте, и, в соответствии с международными принципами работы, мы отвечаем только за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как, влажности и температуры материалов и воздуха, количества нанесенного клея, предварительной обработки материалов. Поэтому указанные нами параметры следует принимать только как основополагающие. Для того, чтобы удостовериться в эффективности продукта следует предварительно протестировать соответствующим образом новые материалы, производственное оборудование и методы работы до начала использования продукта в производственном масштабе. По дополнительным вопросам просим обращаться в наш отдел технической информации.